



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ПБ44.Н14215

Срок действия с 30.12.2022 по 29.12.2025

№ 1468050

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RU.RU.11ПБ44

Общество с ограниченной ответственностью "Рус-Тест". Адрес: 121357, МОСКВА Г, КУТУЗОВСКИЙ ПР-КТ, ДОМ 67, КОРПУС 2, ПОМ V КОМ 6 ОФ 27. Аттестат аккредитации RU.RU.11ПБ44.

Тел. +7 (977) 482-16-81, email: os-rus-test@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ

Камера рентгенозащитная модульная разборная «Наутилус».
Серийный выпуск

КОД ОК
25.30.22.155

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 25.30.22-003-32528056-2022 «Камера рентгенозащитная модульная разборная
«Наутилус». Технические условия».

КОД ТН ВЭД
8479 89 970 7

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НПО Атомспецащита»

Адрес: Российская Федерация, Челябинская область, 454008, г. Челябинск, ул.Автомобильная, д.15, офис 203

ОГРН: 1147448009609, телефон: +7 (351) 217-35-12, адрес электронной почты: info@atomsz.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «НПО Атомспецащита»

Адрес: Российская Федерация, Челябинская область, 454008, г. Челябинск, ул.Автомобильная, д.15, офис 203

ОГРН: 1147448009609, телефон: +7 (351) 217-35-12, адрес электронной почты: info@atomsz.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № СС/22-0800 от 30.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Сити Серт»,
аттестат аккредитации RU.RU.750Д11

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

Т.Н. Гусарова
инициалы, фамилия

А.С. Гусаров
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Система добровольной сертификации продукции, услуг, систем менеджмента и персонала
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СИТИ СЕРТ»

ОГРН 5187746016794

(ИЛ «Сити Серт»)

Адрес: 105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, дом 36, стр. 6, офис 304-6.



АТТЕСТАТ № RU.RU.750Д11

Телефон: +7 9032335564, e-mail: manager01@ds-ss.bizml.ru

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа) №СС/22-0804 от 30.12.2022 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «СИТИ СЕРТ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «НПО Атомспецзащита» Адрес: Российская Федерация, Челябинская область, 454008, г. Челябинск, ул.Автомоторная, д.15, офис 203 ОГРН: 1147448009609, телефон: +7 (351) 217-35-12, адрес электронной почты: info@atomsz.ru
Наименование продукции:	КАМЕРА РЕНТГЕНОЗАЩИТНАЯ МОДУЛЬНАЯ РАЗБОРНАЯ «НАУТИЛУС»
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «НПО Атомспецзащита» Адрес: Российская Федерация, Челябинская область, 454008, г. Челябинск, ул.Автомоторная, д.15, офис 203 ОГРН: 1147448009609, телефон: +7 (351) 217-35-12, адрес электронной почты: info@atomsz.ru
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ТУ 25.30.22-003-32528056-2022
Дата получения образца:	12.12.2022

Результат испытаний

Основные параметры и характеристики

Наименование показателя	Норма по НД	Результат
Размер проема ворот, мм:		
- ширина	1000	Соответствует
- высота	1200	Соответствует
Внутренние размеры камеры, мм:		
- длина	1500	Соответствует
- ширина	1000	Соответствует
- высота	1200	Соответствует
Габаритные размеры, мм:		
- длина	1620 (с карнизом 2300)	Соответствует
- ширина	1116 (с дверями, без учёта руля 1200)	Соответствует
- высота (без опорных ножек)	1620	Соответствует
Масса изделия с подстольем, кг	1650	Соответствует

Общие характеристики

Наименование и норма по НД	Результат
Детали корпус камеры должны быть выполнены из стальных листов толщиной 1 мм. Внутреннее заполнение деталей корпуса – свинцовые пластины толщиной 8мм	Соответствует
Корпус должен обладать достаточной жесткостью и обеспечивать возможность крепления агрегатов и удобный доступ для технического обслуживания составных частей	Соответствует
Внизу основания должны быть предусмотрены ножки, регулируемые по высоте	Соответствует
На боковых стенках камеры с наружной стороны должны быть установлены механические приводы ворот. Каждый привод должен быть индивидуальный для каждой створки ворот и осуществляться с помощью штурвала посредством перемещения стальной цепи	Соответствует
Резьбы должны быть чистыми без рванин, забоин, заусенцев. Наружные и внутренние необработанные поверхности деталей должны быть очищены от окалин, ржавчин и заусенцев	Соответствует
Острые кромки, концы и заусенцы составных частей камеры должны быть притуплены и зачищены	Соответствует
В корпусе камеры должен быть предусмотрен защитный лабиринт для ввода кабелей. Лабиринт должен быть разборной конструкции, диаметр отверстия в стене кабины - 100 мм	Соответствует
Разъемные и контактные соединения стыкуемых частей оборудования при монтаже должны соединяться без заеданий и перекосов, наличие рисков, вмятин и других дефектов не допускается	Соответствует
Провисание проводов между точками их крепления допускается в пределах от 0 до 20 мм	Соответствует
Размер катета шва должен быть указан на рабочих чертежах. Размернахлестки не должен быть менее 5 толщин наиболее тонкого из свариваемых элементов.	Соответствует
Швы сварных соединений и конструкций по окончании сварки должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла	Соответствует
В сварных соединениях не допускаются следующие дефекты:	
- трещины;	Соответствует
- прожоги;	Соответствует
- незаваренные кратеры;	Соответствует
- непровары;	Соответствует
- подрезы основного металла более 0.5 мм при длине до 20 мм и суммарной протяженности более 10 % длины соединения;	Соответствует

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

- наплывы;	Соответствует
- поры, расположенные в виде цепочки или сплошной сетки; скопление газовых пор и шлаковых включений более 5 шт. на 1см2 пло- щади шва.	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытанный образец соответствует ТУ 25.30.22-003-32528056-2022

Руководитель ОИП

Тех. специалист



А.С. Гусаров

М.Е. Клапков